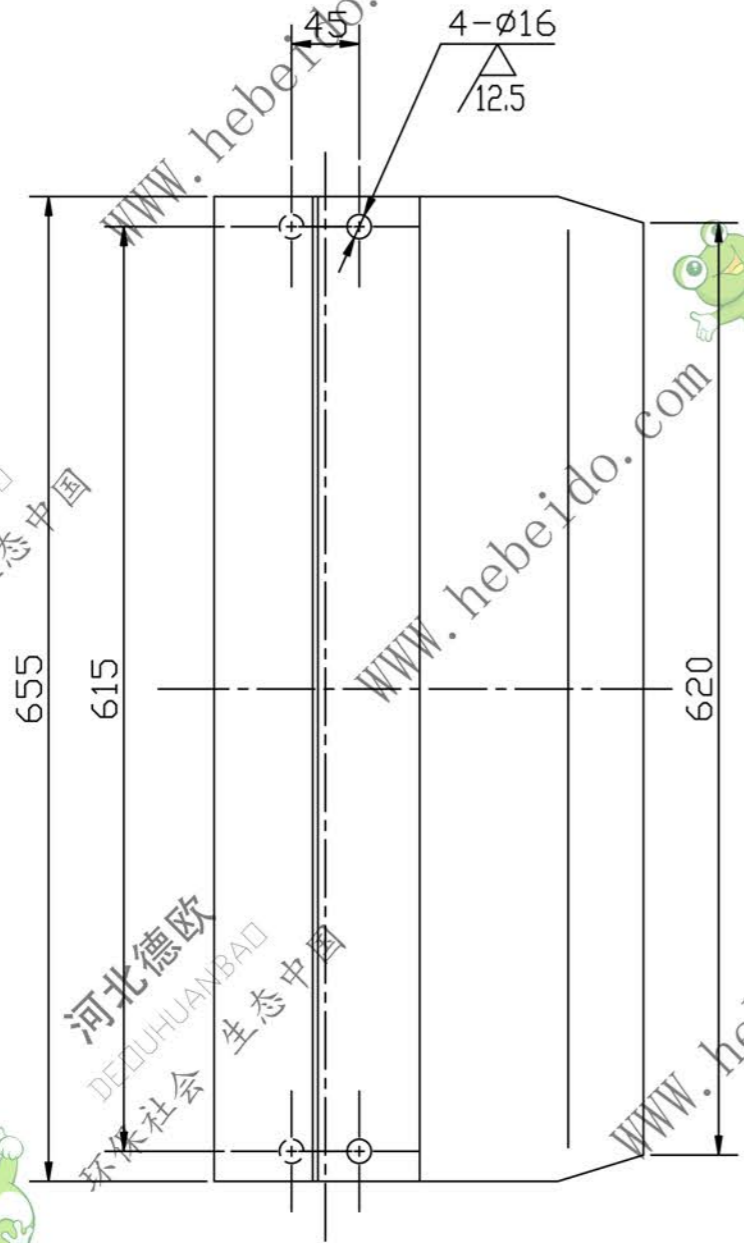
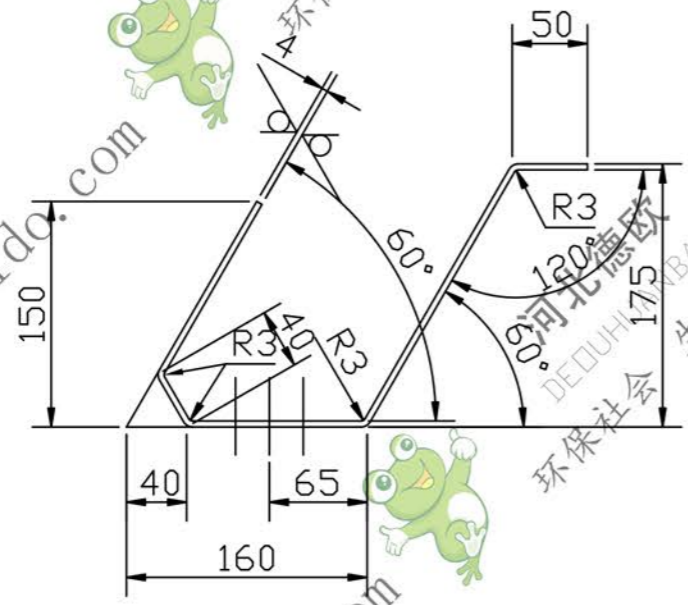
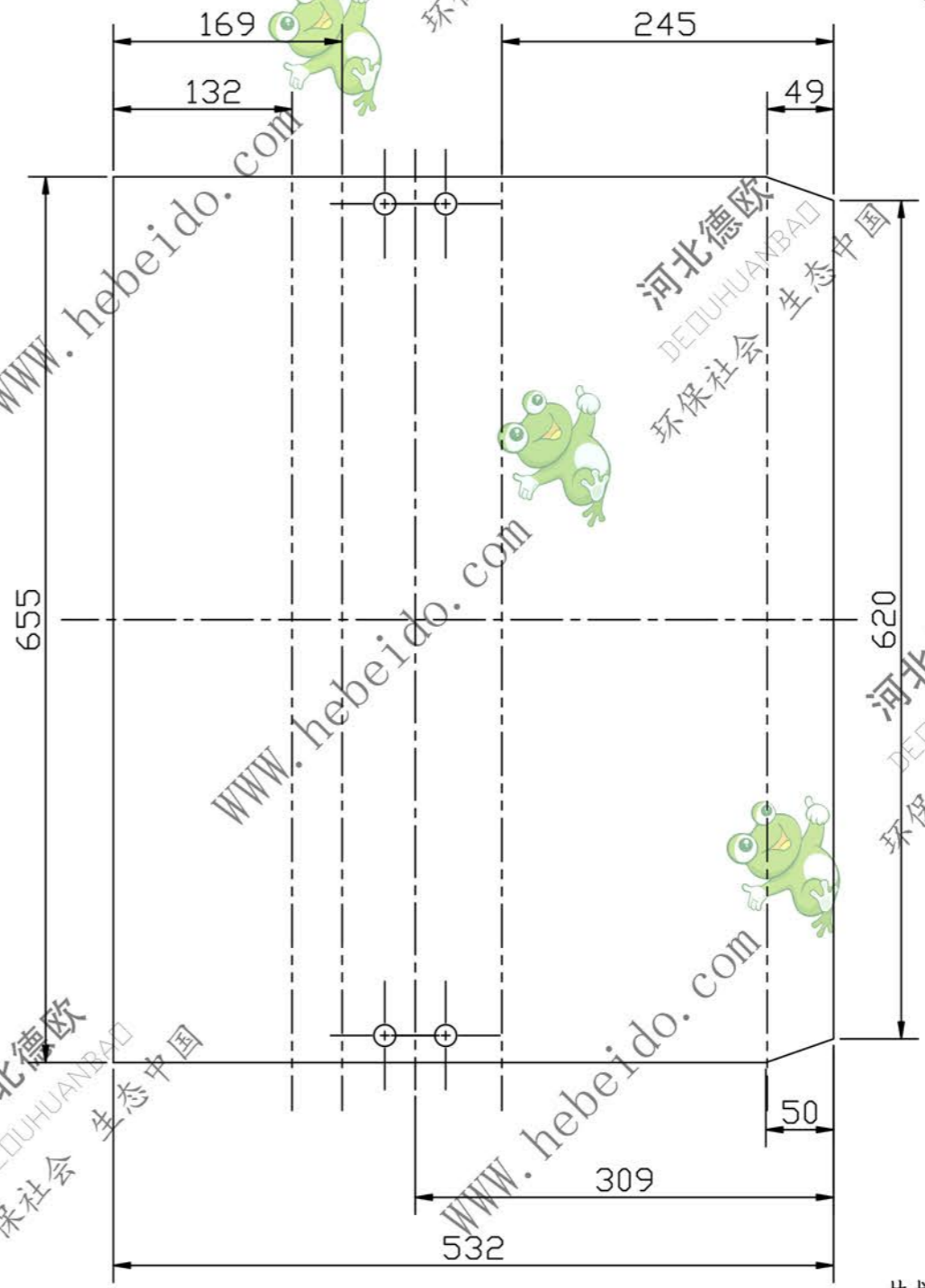


HBL650-05A-01



展开图



其余 $\nabla 25$

技术要求

1. 孔在折边前加工, 并保证各孔的位置精度。
2. 图中双点划线为折边线。
3. 零件折边后不得扭曲。
4. 本料斗底板用于输送倾角 $<20^\circ$ 。

					料斗底板 (A)			HBL650-05A-01	
								Q235 $\delta=4$ 钢板	
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
校对		李连通	批准			19.7	1:5		
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共 张		第 张		